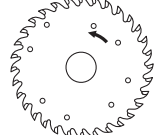
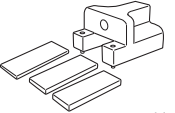


日立 集じん丸のこ [C4YA2]用 石こうボード用面取りカッタセット

このたびは 日立 集じん丸のこ用 石こうボード用面取りカッタセットをお買い上げいただき、ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、製品本体の取扱説明書とともにいつでも見られる所に大切に保管してください。

標準付属品	
専用チップソー (100 mm用)	面取りカッタ (72 mm用)
	
コードNo. 338786	コードNo. 338788
内側フランジ (黒色)	セットゲージ組 (セットゲージ・ 面取り幅調整板 大/中/小)
	
コードNo. 338792	コードNo. 338793

HITACHI

ご使用になる日立集じん丸のこの取扱説明書の安全上のご注意と同梱されている電動工具用チップソー取扱説明書をよくお読みのうえ、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警告

- ① 専用チップソー・面取りカッタに、刃先のチップの欠損・欠落、さらに基板部の周り、ヒビ割れなどの傷がないことを確かめてください。これらの傷を発見した場合には、絶対に専用チップソー・面取りカッタを使用しないでください。破損し、けがの原因になります。
- ② 専用チップソー・面取りカッタは、石こうボード以外には使用しないでください。石こうボード以外で使用すると、刃先の欠損などの異常が発生し、飛散した異物で、けがの原因になります。
- ③ 面取りカッタセットをC4YA2以外で使用しないでください。また、専用チップソー以外のチップソーを使用しないでください。正しく取付かないため、けがの原因になります。
- ④ 専用チップソーと面取りカッタは必ず一緒に使用してください。単品での使用は、けがの原因になります。

 **日立工機株式会社**

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号(品川インターシティA棟)
営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

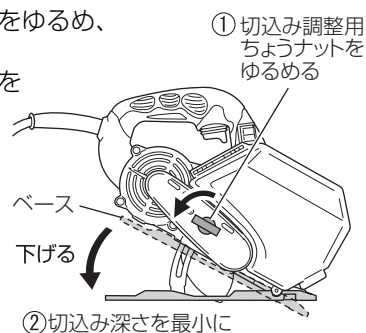
電動工具ホームページ—<http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/>

501
部品コード C99528802 〇

のこ刃の取りはずし

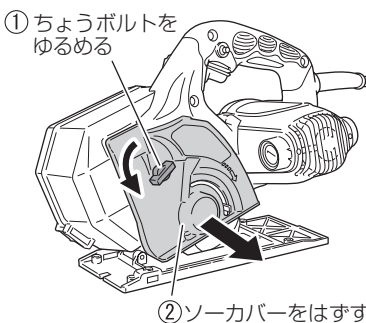
1 切込み深さを最小にする

切込み調整用ちょうナットをゆるめ、ベースを下げます。
切込み調整用ちょうナットを締付けてベースを固定します。



2 ソーカバーをはずす

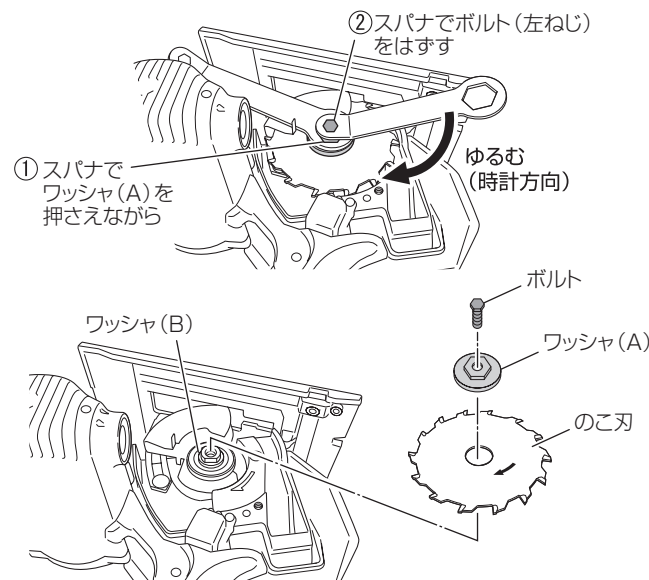
ちょうボルトをゆるめて、矢印の方向にソーカバーを取りはずします。



3 スパナでボルトを時計方向に回し、ボルトとワッシャ(A)をはずしのこ刃を取りはずす

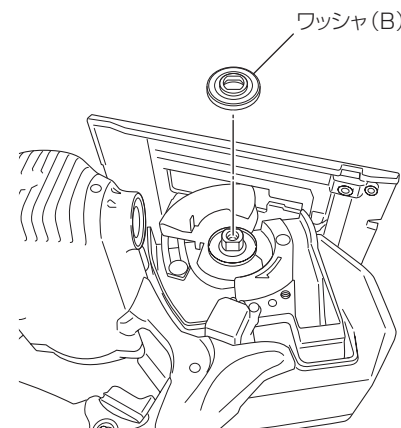
ボルト、ワッシャ(A)、のこ刃を取りはずします。

注 取りはずしたボルト、ワッシャ(A)は、面取りカッタの取付けで使用します。



4 ワッシャ(B)を取りはずす

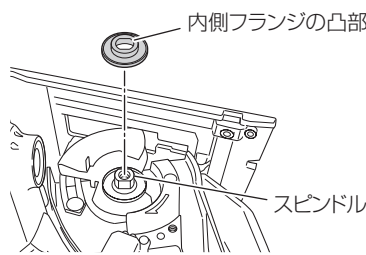
注 取りはずしたワッシャ(B)は紛失しないように保管してください。



面取りカッタの取付け

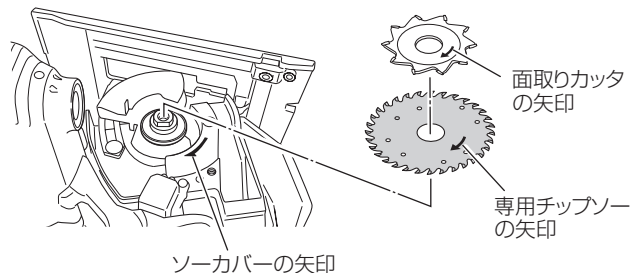
1 内側フランジ(黒色)を取付ける

内側フランジの凸部を専用チップソー側にして取付けます。



2 専用チップソー・面取りカッタを取付ける

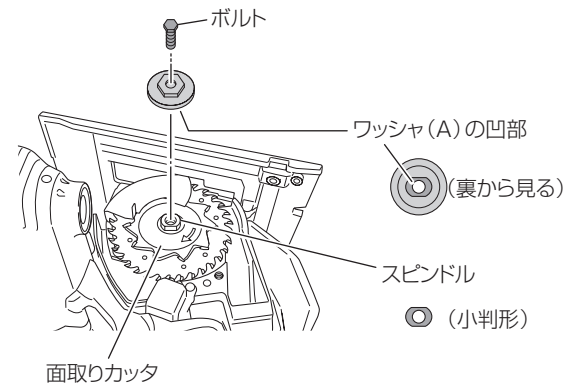
専用チップソー・面取りカッタの矢印が、ソーカバーの矢印方向と一致するように取付けます。



3 ワッシャ(A)を取付ける

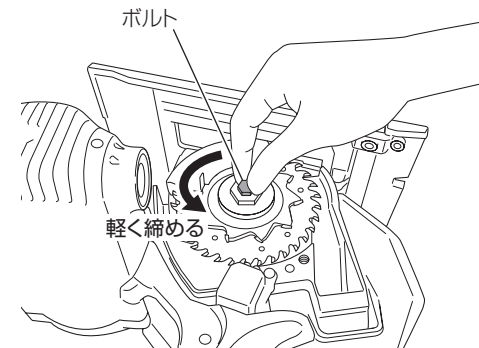
ワッシャ(A)の凹部を専用チップソー側にして取付けます。

注 スピンドルと外側フランジの小判穴を合わせてください。



4 専用チップソー・面取りカッタを仮締める

ボルトを手で反時計方向に軽く締付けておきます。



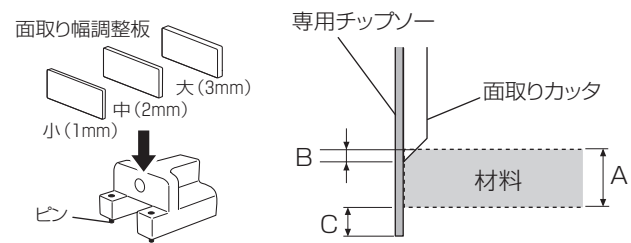
面取り量の調整は裏面参照

面取り量の調整

1 セットゲージに面取り幅調整板(大/中/小)を取付ける

セットゲージに面取り幅調整板を取付けることで約1mm～約3mmの面取り幅を調整できます。

ボード厚(A)	面取り幅調整板	面取り幅(B)(mm)	はみ出し(C)(mm)
3分 (9.5mm)	小	1	5.5
	中	2	6.5
	大	3	7.5
4分 (12.5mm)	小	1	2.5
	中	2	3.5
	大	3	4.5
5分 (15mm)	小	1	-0.5
	中	2	0.5
	大	3	1.5



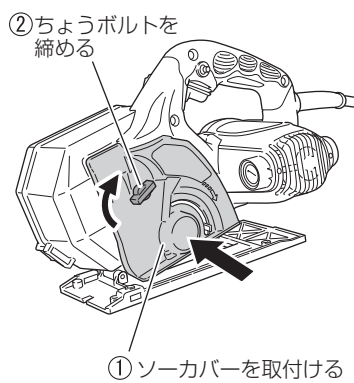
2 セットゲージを取付ける

- ①切込み深さを**最大**にします。
①切込み深さを最大に
- ②専用チップソー裏の「φ72」刻印部をベースの下にします。
②「φ72」刻印部を下に
- ③面取りカッタの位置を調整しながら、「φ72」刻印部の穴2個にセットゲージのピンを合わせてさし込みます。
③セットゲージのピンを「φ72」刻印部の穴にさし込む
- ④スパナでワッシャ(A)を押さえながら、ボルトを反時計方向に十分に締付けます。
④スパナでワッシャ(A)を押さえながら



4 ソーカバーを取付ける

矢印の方向にソーカバーを取付け、ちょうボルトを締めます。



5 確認する

ロックレバーが元に戻っており、専用チップソーが円滑に回転することを確認します。
実際に試し切りし、面取り幅と切断幅を確認してください。

セットゲージを使わない方法

専用チップソーの「φ72」刻印部をベースの下にし、面取り幅基準目盛が、ベース底面からどれだけ出ているかでおおよその面取り量が調整できます。

