

HITACHI RECIPROCATING SAW CR 13VBY2

低振動システム UVP 搭載! + 耐久性向上!

USER VIBRATION PROTECTION

【カウンターウェイト機構】で、作業時の振動を低減。

切断作業時に発生するプランジャの振動をカウンターウェイトの共振により効率的に打ち消します。

日立独自の軸受構造採用により耐久性が向上しました。

※当社従来品CR 13VBYとの比較

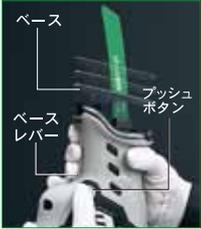
スイングカット機構採用
チェンジレバーの切替えてスムーズなストローク切断と作業効率のよいスイング切断が選べます。(レード送付時にも使用可能)

**【スイッチ】
[ダイヤル]
無段変速機構**
スイッチの引込み量とダイヤルの操作で作業に応じた回転数を無段階に調整できます。

ブレード着脱 ツールレス機構
レバー操作でブレードの着脱が可能。



ベース位置調整 ツールレス機構
プッシュボタン、ベースレバー操作でベース位置を3段階に調整可能。



握りやすい2層構造 フロントカバー



ブレード逆付け可能

ブレードを上下反転させて取付けることで、床・壁際の切断作業が簡単にできます。

ハイパワーモーター採用で高い切断能力を発揮!

形名	最大切断能力 mm	電源 V	電流 A	消費電力 W	ストローク数 min ⁻¹ (回/分)	ストローク量 mm	全長×全幅×全高 mm	質量 kg	コード m	標準付属品	
CR 13VBY2	鋼管:外径130 木材:厚さ120	塩ビパイプ:外径130 軟鋼材:厚さ19	単相100	15	1,430	0~3,000	32	465×103×167	4.5	2心・2.5	湾曲セーバソーブレード (No.141)、プラスチックケース

別売部品【セーバソーブレード 湾曲タイプ】 ●湾曲形状が材料にフィットし、切断スピードが速い。 ※ 切断スピード 約1.5倍 + 切断寿命 約3倍 (当社ストレートタイプとの比較 (SUSパイプ40切断時))

ブレード No.	切断目安(mm)		山数 (インチ)	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	価格	販売単位 (枚)	ブレード No.	切断目安(mm)		山数 (インチ)	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	価格	販売単位 (枚)
	厚さ	適用管材			全長	刃厚					全長	刃厚			全長	刃厚			
※ No.141	2以上	厚物ステンレス管材	14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0032-2602	3,200	5	※ No.252CW	極厚ステンレス管材【重作業用】	10~14	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-4743	5,200	5	
※ No.142			14	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-2603	3,700	5	※ No.253CW		10~14	マトリクスII (SKH56)	250	1.3	0033-4744	6,400	5	
※ No.143			14	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0032-2604	4,600	5	※ No.254CW		10~14	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0033-4745	7,600	5	
※ No.145			2以下	薄物ステンレス管材	18	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0032-2605	3,200		5	※ No.148	スパイラルダクト等の薄物切断用	24	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0032-6163
※ No.146	18	マトリクスII (SKH56)	200		0.9	0032-2606	3,700	5	No.155	用途:ALC用 [ラス入りも切断可能]	8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0032-4270	7,600	5		
※ No.147	18	マトリクスII (SKH56)	250		0.9	0032-2607	4,600	5	No.156	用途:木工用・ リフォーム用 [釘入りも切断可能]	8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0032-4271	7,600	5		
※ No.152	3以上	極厚ステンレス管材【重作業用】	14		マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0032-3579	5,200	5	江戸目 (細目)	用途:木工用	15	NEW	200	アサリ1.3	0033-4605	3,000	2
※ No.152C			9~12	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0032-3299	10,400	10	15	NEW		280	アサリ1.3	0033-4607	3,400	2		
※ No.153			14	マトリクスII (SKH56)	250	1.3	0032-3580	6,400	5	10	NEW	200	アサリ1.3	0033-4604	3,000	2			
※ No.154			14	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0032-3581	7,600	5	江戸目 (荒目)	10	NEW	280	アサリ1.3	0033-4606	3,400	2		

ハイメタルブレード:折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。



安全上のご注意

- ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
- 取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。



FM 68090/ISO 9001:2008

品質第一主義

日立工機(株)勝田工場・佐和工場・(株)日立工機原町は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO9001:2008」を2010年に取得しました。



環境重視経営

当社は、国内の電動工具メーカーで最初に環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を1996年に取得しました。



●掲載した製品は、外観などの改良のため一部変更することがあります。●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

日立工機株式会社 [電動工具ホームページ]
http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/

国内営業本部
東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)
東京(03)5783-0626(代表) 〒108-6020

支店
北海道(011)896-1740・北陸(076)263-4311・中国(082)504-8282
東北(022)288-8676・中部(052)533-0231・四国(087)863-6761
関東(03)5783-0608・関西(0798)37-2665・九州(092)621-5772

お客様相談センター(土・日・祝日を除く9:00~17:00)
●フリーダイヤル ●ナビダイヤル
☎0120-20-8822 ☎0570-20-0511 (携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHS)
(携帯電話からはご利用いただけません。 ※通話料は有料) (および一部IP電話からはご利用いただけません。)

親切と真心サービスの——日立電動工具販売店